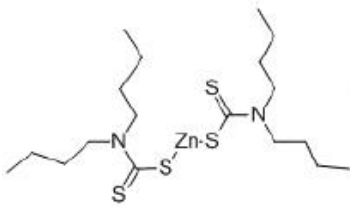




## 促进剂 ZDBC-80GE

活性成份



二丁基二硫代氨基甲酸锌

分子式: C<sub>18</sub>H<sub>38</sub>N<sub>2</sub>S<sub>4</sub>Zn

分子量 M.W.: 476.14

CAS 号: 136-23-2

EINECS 号: 205-232-8

**性能:**ZDBC 在天然橡胶和 SBR, NBR, EPDM 合成橡胶中的硫化速度很快。秋兰姆和噻唑类促进剂可降低硫化速度, 提高加工安全性。与 ZDEC、ZEPC 和 ZDMC 相比, 本品焦烧时间较短, 硫化时间较长。少量的 ZDBC 可用作硫醇类或秋兰姆类促进剂的副促进剂。硫化胶有很好的拉伸强度和回弹性能, 在 NR 和 IR 中并用抗氧剂可改善耐热性。

用量: NR: 0.6 ~ 1.0 份; 用作副促进剂: 0.1 ~ 0.2 份;  
SBR/ NBR: 0.6 ~ 1.2 份; 用作副促进剂: 0.1 ~ 0.2 份;  
EPDM: 1.5~2.5 份。

### 典型数据:

初熔点: ≥104°C  
含量: ≥97%  
锌含量: 13.0 - 15.0 %  
挥发份: ≤0.5%  
63μm 筛余物: ≤0.5%

高分散母胶粒

产品名称	活性含量%	颜色	过滤网 (数目)	载体类型	密度 (g/cm <sup>2</sup> ) 典型值
ZDBC-80GE	80	白色颗粒	100	EPDM/EVM	1.05

载体类型可根据客户需求而定做,除 EDM/EVM 载体外,也可支持丁腈橡胶、丁苯橡胶、丙烯酸脂橡胶和氯醇橡胶载体。

安全与毒性:

请参照有关产品安全资料(SDS);

包装与储存:

25 公斤装,聚乙烯袋内衬的纸箱:600 公斤/托盘;

阴凉、干燥处,原包装密封存放 1 年。