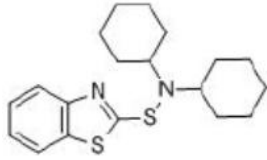




## 促进剂 DCBS-80GE

活性成份  
高分散母胶粒



N,N-二环己基-2-苯并噻唑次磺酰胺

分子式: C<sub>19</sub>H<sub>26</sub>N<sub>2</sub>S<sub>2</sub>分

分子量 M.W: 346.55

CAS 号: 4979-32-2

EINECS 号: 225-625-8

**性能:** DCBS 与 CBS、TBBS、MBS 相比,焦烧时间长,硫化时间长,硫化胶模量低。因此要以较高的用量才能获得相应的物理特性。通常用于钢丝胶配方中以提高粘合力。DCBS 能延迟焦烧,提高加工安全性。硫化促进剂预分散母胶粒 DCBS-80 使胶料的焦烧时间延长,加工安胶全性高且硫化速度快。在低硫硫化中可单用,亦可与二硫代氨基甲酸盐类或秋兰姆类促进剂并用,所得硫化胶有很好的耐老化性能和耐压永久变形性能。

**用量:**

NR:主促进剂,0.5-1.0phr 与 2.5-3.5phr 硫磺并用;

SRB:1.0-1.5phr 与 0-0.2phr 秋兰姆类促进剂与

1.5-1.25phr 硫磺并用。

### 典型数据:

初熔点: ≥97°C

含量: ≥98%

游离胺: ≤0.4%

灰分: ≤0.3%

加热减量: ≤0.3%

63m 筛余物: ≤0.5%

产品名称	活性含量%	颜色	过滤网 (数目)	载体类型	密度 (g/cm <sup>2</sup> ) 典型值
DCBS-80GE	80	米色颗粒	100	EPDM/EVM	1.03

载体类型可根据客户需求而定做,除 EDM/EVM 载体外,也可支持丁腈橡胶、丁苯橡胶、丙烯酸酯橡胶和氯醇橡胶载体。

**安全与毒性:**

请参照有关产品安全资料(SDS);

**包装与储存:**

25 公斤装,聚乙烯袋内衬的纸箱:600 公斤/托盘;

阴凉、干燥处,原包装密封存放 1 年。