

产品牌号表-暂定

SUMITOMO EPDM

601

三元乙丙橡胶,充油牌号

应用 适用于挤出和模压工艺, 适合生产减震件。

特性 高分子量、充油牌号, 良好的形状加工性及动态性能和形状保持性。

典型加工条件

A 段胶: 加入 EPDM 一泥炼 1min→加入炭黑、石油、硬脂酸、氧化锌等混炼 2min→清扫→135°C排胶

B 段胶: 加工温度≤95°C

典型物性

指标	数值	单位	测试方法
门尼粘度(125°C, 1+4)	65	MU	ASTM D1646
乙稀含量(*1)	63	Wt%	ASTM D3900
ENB 含量(*2)	3.2	Wt%	ASTM D6047
充油量	70	份	内部方法

以上数值为产品典型测量值,不能视为保证规格,实际测量数值可能不同

(*1) c2-c3=100Wt%

(*2)Cl+C2+3C=100Wt%

典型配方(模压件)

配方成份	酯比 (phr)
601	170
氧化锌	5
硬脂酸	1
炭黑 N550	110
石蜡油	60
PEG 4000	2
MBT	1.2
TT	0.6
BZ	1.8
DPTT	0.6
S	1.2
总配合数	353.4