

产品牌号表-暂定

SUMITOMO EPDM

5206

三元乙丙橡胶,非充油牌号

应用 适用于连续发泡硫化工艺,如汽车密封件。

特性 高分子量、高 ENB 含量,适合发泡制品,良好的形状保持性,低压所形变和良好手感。

典型加工条件
A 段胶: 加入 EPDM 一泥炼 1min→加入炭黑、石油、硬脂酸、氧化锌等混炼 2min→清扫→135°C排胶

B 段胶: 加工温度≤95°C

典型物性

指标	数值	单位	测试方法
门尼粘度(125°C, 1+4)	79	MU	ASTM D1646
乙稀含量(*1)	61	Wt%	ASTM D3900
ENB 含量(*2)	8.5	Wt%	ASTM D6047

以上数值为产品典型测量值,不能视为保证规格,实际测量数值可能不同

(*1) c2-c3=100Wt%

(*2)Cl+C2+3C=100Wt%

典型配方(发泡制品)

配方成份	酯比 (phr)
5026	100
氧化锌	5
硬脂酸	1
炭黑 N550	100
石蜡油	70
碳酸钙	30
MBT	1.5
DTDM	0.7
BZ	1.5
DPTT	0.5
OBSH	3.0
S	1.0
总配合数	314